



Безопасность при работе на сверлильном, отрезном и заточном станках

Памятка для уполномоченного

№7

ОПАСНО !

останавливать рукой патрон или шпиндель **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

при сверлении вязких материалов не допускайте образования сливной стружки, используйте сверла с канавками на режущих гранях

ПРОФИЛЬ КАНАВКИ R 0,75

ОПАСНО !

крупную стружку удаляйте крючком, а мелкую щеткой

руками опасно!

не давайте стружке накапливаться

сдувать стружку сжатым воздухом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

используй специальные приспособления для крепления деталей предотвращающих их вырыв

машинные тиски универсальный угольник

призмы для круглых деталей призмы с зажимами

светильник болжен быть направлен на рабочую зону и не слепить глаза



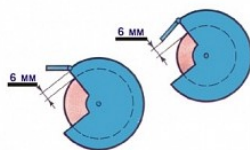
используйте местное освещение только вместе с общим

подача смазывающе - охлаждающей жидкости

при сверлении глубоких отверстий периодически выводите сверло

место прикосновения изделия с кругом должно находится на горизонтали проходящей центр круга

ОПАСНО!



по мере износа круга опускайте экран так, чтобы зазор между ним и кругом не превышал 6 мм

ЗАПРЕЩАЕТСЯ увеличивать зазор свыше 3 мм



при правке круга металлической шарошкой устанавливайте ее на подручник до упора

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

работать без подручника, защитного экрана, защитных очков, в перчатках, рукавицах

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

чистка пылеприемников и удаление из них случайно попавших мелких деталей до полной остановки круга

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

во время работы открывать защитные кожухи вала, шпинделя, шкива, ремня



Безопасность при работе на сверлильном, отрезном и заточном станках

Опасные факторы:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- движущиеся и вращающиеся части станков;
- отскакивающие металлическая стружка и осколки с повышенной температурой;
- повышенный уровень вибрации и недостаточная освещенность рабочего места.

Что необходимо делать перед началом работы:

- проверить рабочее место и подходы к нему;
- проверить наличие и исправность проводов, кнопок управления, рубильника, предохранителей, защитного заземления, зануления;
- проверить наличие и исправность узлов оборудования, станка, ограждения шпинделя, патрона, привода и других опасных зон;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- перед сверлением отверстия накернить точку, что исключит "юз" сверла;
- надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;
- при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками;
- проверить подручники на достаточную по величине площадку для устойчивого положения обрабатываемого изделия, зазор между краем подручника и рабочей поверхностью шлифовального круга должен быть не более 3 мм.

Помни о безопасности:

- **не допускается** работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников **запрещается**;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка **не допускаются**;
- **запрещается** работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- мелкие детали, при отсутствии крепежного приспособления, допускается удерживать ручными тисками (работая на малых оборотах), плоскогубцами (с разрешения мастера), **запрещается** удерживать детали руками, сверлить тонкие пластины, полосы и т.п. детали без крепления их в специальных приспособлениях;
- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь **запрещается**;
- **запрещается** поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;
- **запрещается** выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;
- работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, незаточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами) **запрещено**;
- **не допускается** мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой;
- **запрещается** допускать к управлению станками посторонних лиц и оставлять станки без надзора.